

LICON LIFLEX I



Tipo: Centro di lavoro orizzontale A mandrino orizzontale

Brand: LICON

Modello: LIFLEX I

C.N.C: SIEMENS

Specifiche:

MONOMANDRINO

Modelli	744	1276	12126- HD	17136
Assi	4/5	4/5	4/5	4/5
Coppia mandrino	100/200/500	100/200	100/200	100
Giri mandrino	6-16.000	8-16.000	8-16.000	12-16.000
Corse XYZ	750/500/420	1250/700/650	1250/1250/650	1700/1300/650
P osizionamento				0,008
Cono mandrino	Hsk-a 63/100	Hsk-a 63/100	Hsk-a 63/100	Hsk-a 63
Magazzino utensili			30/60/96/120/160/176	
Tipi di carico	DL/PC	DL/PC	DL/PC	DL
Rapidi	60/60/00	90/90/90	140/140/90	

Informazioni tecniche

CAPACITÀ

Corsa asse X longitudinale: Da 750 a 3000 mm

Corsa asse Y Verticale: Da 500 a 1300 mm

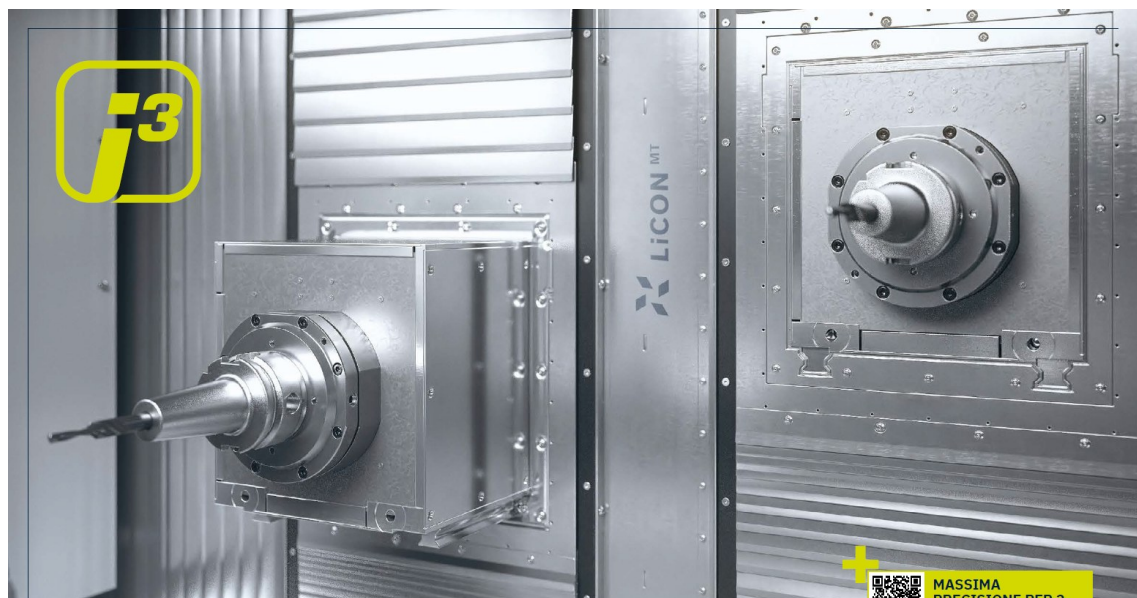
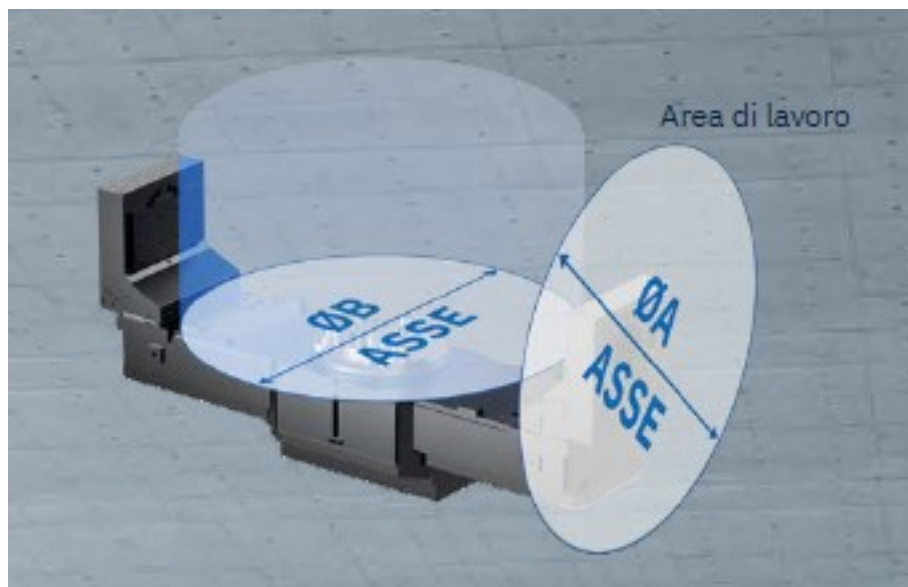
Corsa asse Z trasversale: Da 420 a 800 mm

PROPRIETÀ SPECIFICHE

MONOMANDRINI

MODELLI: 744 – 1276 – 12126 -12126HD – 17136 – 20136 – 30166





Tecnologia i³ LiCON

Massima precisione ed efficienza

Tecnologia i³: le variazioni di temperatura causano imprecisioni nel processo di lavorazione. Per raggiungere le massime esigenze di precisione dei componenti le macchine bimandrino LiFLEX possono essere equipaggiate con la tecnologia i³. Questo consente la compensazione indipendente di tutti e tre gli assi principali di lavoro.



MASSIMA PRECISIONE PER 2
Scoprite i³

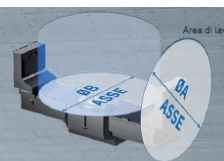
Distanza mandrini da 400 a 1 500 mm

Massima precisione di posizione
attraverso la compensazione delle variazioni termiche

Assi indipendenti X, Y e Z
semplice come con un monomandrino

LiFLEX I

Monomandrini



LiFLEX I	744	1276	12126	12126 HD	17136	20136	30166	
Asi	4 / 5	4 / 5	4 / 5	4 / 5	4 / 5	4	4	
Coppia mandrino	100 / 200 / 500	100 / 200	100 / 200	100 / 200	100	100	100	Nm
Giri mandrino	6 000 - 16 000	8 000 - 16 000	8 000 - 16 000	8 000 - 16 000	12 000 - 16 000	12 000 - 16 000	12 000 - 16 000	giri/min
Corse di lavoro X / Y / Z ₁	750 / 500 / 420	1 250 / 700 / 650	1 250 / 1 250 / 650	1 200 / 1 250 / 650	1 700 / 1 300 / 650	2 000 / 1 300 / 650	3 000 / 1 300 / 800	mm
Asse addizionale Z ₂	-	-	-	-	opzionale	opzionale	opzionale	
Sistema di misura	diretto, assoluto				diretto, assoluto			
Precisione di posizione X / Y / Z (VDI 3441)	0,008				0,008			mm
Cono mandrino HSK-A	63 / 100	63 / 100	63 / 100	63 / 100	63	63	63	
Magazzino utensili (posti)	30 / 60 / 96 / 120 / 160 / 176 - ampliamenti su richiesta				30 / 60 / 96 / 120 / 160 / 176 - ampliamenti su richiesta			
Cambio utensile	pick up	doppia pinza	doppia pinza	doppia pinza	doppia pinza	doppia pinza	doppia pinza	
Tempo truciolo-truciolo (VDI 2852)	ca. 3,8	ca. 2,8	ca. 2,8	ca. 2,8	ca. 2,8	ca. 2,8	ca. 2,8	s
Tipi di carico	DL / PC	DL / PC	DL / PC	DL / PC	DL	DL	DL	
Accelerazioni X / Y / Z	6 / 6 / 9	9 / 9 / 12	9 / 9 / 12	11 / 9 / 15	10 / 9 / 12	10 / 9 / 12	10 / 9 / 12	m/sec ²
Rapidi X / Y / Z	60 / 60 / 90	80 / 80 / 80	140 / 140 / 80	140 / 130 / 150	100 / 80 / 80	100 / 80 / 80	100 / 80 / 80	m/min
Spinta assiale X / Y / Z	7,5 / 7,5 / 10	5 / 5 / 7	5 / 5 / 7	5 / 5 / 5	5 / 5 / 7	5 / 5 / 7	5 / 5 / 7	kN
Volteggi assi A / B	765 / 700	1 600 / 1 600	1 600 / 1 600	1 600 / 1 600	2 300 / 1 850	2 300 / -	2 300 / -	mm
Lubrificante	emulsione, minimale, secco				emulsione, minimale, secco			
Dimensioni L / P / A (DL)	3,4 / 4,5 / 3,2	3,7 / 5,4 / 3,7	3,8 / 6,1 / 4,6	4,3 / 6,7 / 4,9	4,1 / 6,5 / 4,9	4,5 / 6,5 / 4,7	6,0 / 6,5 / 4,7	m
Dimensioni L / P / A (PC)	3,4 / 5,2 / 3,2	3,7 / 6,3 / 3,7	3,8 / 7,1 / 4,6	4,3 / 7,7 / 4,9	-	-	-	m