

HAI PROBLEMI DI PROGRAMMAZIONE CNC?

Non ti è mai capitato di non sapere come fare ad incrementare una variabile di processo nel tuo centro di lavoro o tornio a controllo numerico?

Ti piacerebbe imparare a programmare il tuo macchinario con le macro senza dover chiamare ogni volta l'assistenza clienti?

Ecco la soluzione!

Per questo abbiamo elaborato dei corsi ad hoc per ogni livello di preparazione ed esigenza.

Tutti i nostri corsi hanno un massimo di 8 partecipanti, perché preferiamo che il corsista abbia la possibilità di approfondire le tematiche adeguatamente.

Inoltre non sono corsi teorici ma molto pratici. Infatti dotiamo ogni partecipante di un pc con installato un simulatore (macchina virtuale) per le esercitazioni pratiche.



"Il cervello: se lo coltivi funziona. Se lo lasci andare e lo metti in pensione si indebolisce. La sua plasticità è formidabile. Per questo bisogna continuare a pensare."

RITA LEVI-MONTALCINI

PROPOSTA FORMATIVA

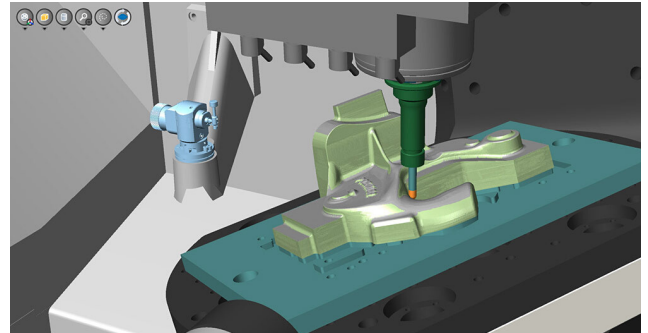
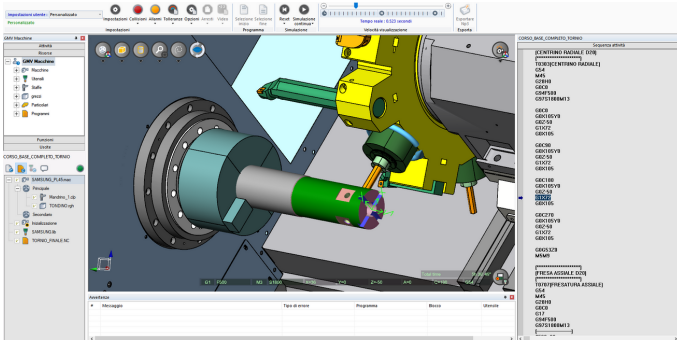
1- CORSO BASE DI PROGRAMMAZIONE ISO (TORNITURA + FRESATURA)

Il corso è dedicato ai programmatori e operatori di macchine utensili e si propone di fornire nozioni base del disegno meccanico e sviluppare programmi CNC con linguaggio ISO standard.

Controlli numerici trattati: Fanuc, Mitsubishi e Heidenhain (solo fresatura)

Durata : 3 giorni (9-12,30 /13,30-17,30)

Prezzo € 600,00 + iva a partecipante



2- CORSO AVANZATO (FRESATURA o TORNITURA)

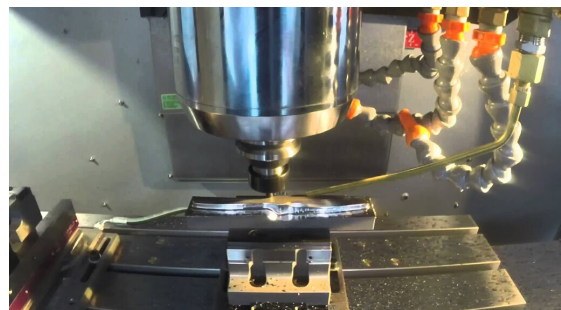
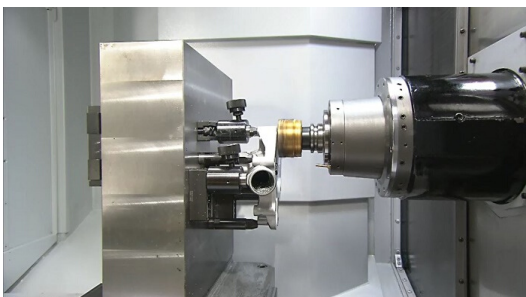
Il corso è dedicato ad operatori che possiedono già nozioni base di programmazione ISO. Alcuni degli argomenti trattati sono:

- Programmazione avanzata 4/5 assi di posizionamento con funzione G68.2 Fanuc/Mitsubishi (**Fresatura**)
- Programmazione e utilizzo utensili con motorizzati (forature ripetute, fresature con asse Y, utilizzo asse C. (**Tornitura**))
- Nozioni/ripasso funzioni logiche/matematiche e geometriche necessarie allo sviluppo di cicli parametrici (espressioni, funzioni logiche e macro)

Durata: 3 giorni (9-12,30 / 13,30-17,30)

Controlli numerici trattati: Fanuc, Mitsubishi e Heidenhain (solo fresatura)

Prezzo € 800,00 + iva a partecipante





PROPOSTA FORMATIVA

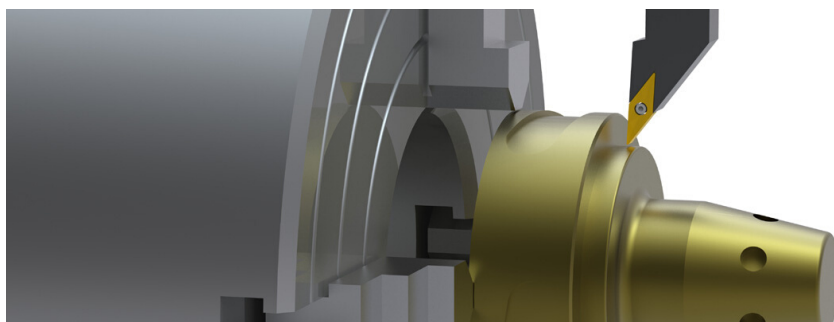
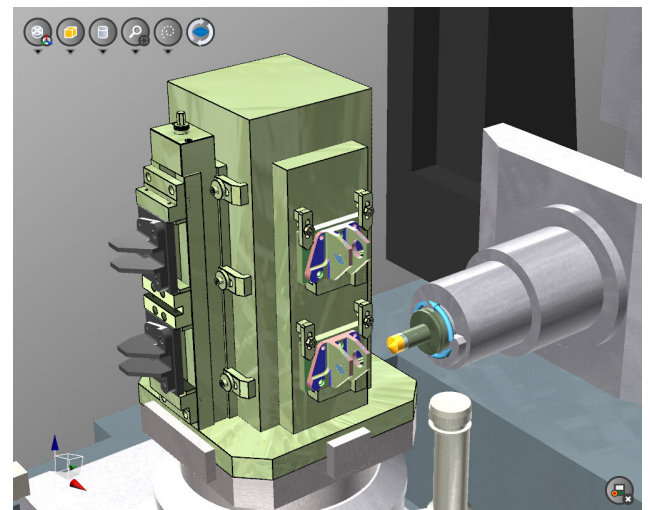
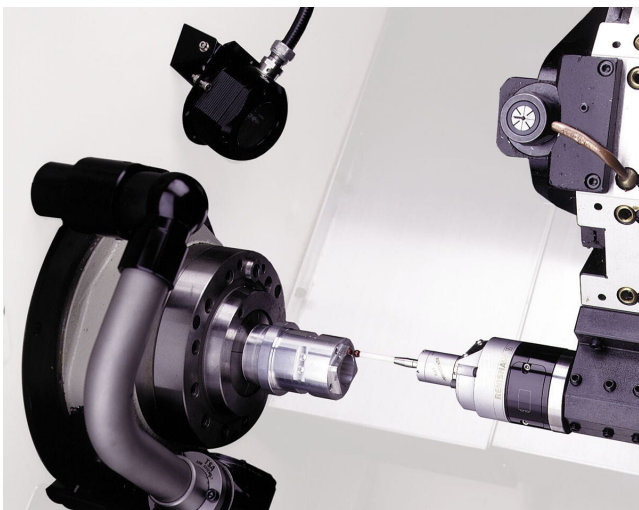
3- CORSO DI MANUAL GUIDE i (FRESATURA o TORNITURA)

Il corso è dedicato ad operatori che necessitano di acquisire le competenze necessarie all'uso della programmazione conversazionale MANUAL GUIDE. E' richiesta una buona conoscenza di programmazione ISO e disegno meccanico.

Durata: 3 giorni (9-12,30 / 13,30-17,30)

Prezzo € 1.000,00 + iva a partecipante

Solo 4 partecipanti per corso!!!



```

1  %
2  O0001 (PROGRAMMA SPINATURA A QUADRO)
3
4  (DATI)
5  #500=200 (LARGHEZZA X PEZZO)
6  #501=100 (ALTEZZA Y PEZZO)
7  #502=32 (DIAMETRO FRESA)
8  #503=31 (IMPUGNO FRESA)
9  #504=5 (ATTACCO SICUREZZA)
10 #505=20 (PROFONDITA Z)
11 #506=5 (STEP Z)
12 (CONTI)
13 #510=#502*2
14 #511=#508/2
15 #512=#501/2
16 #513=#502/2
17 #514=#511-#513-#504 (PRIMA X)
18 #515=#512-(#503-#513) (PRIMA Y)
19 #516=(CONTATORE XY)
20 #517=#505-#513
21 #518=[#517/COS[45]]-#513 (BAFFETTO SE >0)
22 #519=1 (VERIFICO SE PRIMO GIRO)
23 #520=(USCITA IN X)
24 #521=(USCITA IN Y)
25 #522=(RAGGIO BAFFETTO)
26 #523=(CONTATORE Z)
27 #524=(CONTATORE USCITA)
28 #525=FUP[#505/#506] (RIPETIZIONI)
29 #526=#505/#525 (MOVA PP)
30 (CONTROLLI)
31 IF [#503<#502] THEN #3000=1 (ATTENZIONE IMPEGNO TROPPO GRA)
32 IF [#500<#510] THEN #3000=1 (LARGHEZZA TROPPO PICCOLA)
33 IF [#501<#510] THEN #3000=1 (ALTEZZA TROPPO PICCOLA)
34

```

ACCETTIAMO Solo 4 partecipanti per corso!!!
L'AULA E' MOLTO AMPIA 80 MQ

Hai bisogno di un percorso completo?

Possiamo organizzare insieme una sessione di incontri programmati ogni 2/3 mesi per formare il tuo personale tecnico.

Per questo abbiamo preparato due percorsi:

PERCORSO FRESATURA e PERCORSO TORNITURA

3 giornate di Corso Base ISO tornitura e fresatura

3 giornate di Corso Avanzato (tornitura o fresatura)

3 giornate di Corso Manual Guide (tornitura o fresatura)

Invece di € 2.400,00 : il pacchetto costa soltanto € 2.000,00

PROSSIME DATE:

25-26-27 MARZO: CORSO BASE DI FRESATURA HEIDENHAIN

Iscrizioni entro 18 Marzo!!!

New! 8-9-10 APRILE : CORSO BASE FRESATURA-TORNITURA (FANUC)

22-23-24 APRILE : CORSO AVANZATO FRESATURA (FANUC)

28-29-30 APRILE : CORSO AVANZATO TORNITURA (FANUC)

Non perdere tempo iscriviti al prossimo corso!!!

TEL. 035.591673 MAIL: commerciale@gmvitalia.it

