

1.2. Caratteristiche macchina

Fanuc 21i-M

CAMBIO UTENSILI

Numero di posti in magazzino		16
Selezione dell'utensile		bidirezionale
Diametro max dell'utensile	mm	Ø 63
Lunghezza max dell'utensile	mm	150
Peso max dell'utensile	Kg	4
Tempo cambio utensile	sec	1.7
Tempo cambio utensile truciolo/truciolo	sec	2.5

DATI GENERALI DI INSTALLAZIONE

Superficie occupata		vedere lay-out
Ingombro max in altezza	mm	2400
Peso complessivo	Kg	3100
Collaudo geometrico secondo norme		ISO TC 39/SC 2
Livello sonoro medio (secondo norme UNI7712, ISO3746, DIN45635)	dB(A)	71.5
Pressione min richiesta per aria compressa	bar	6,0
Fondazioni		richiede piano di calcestruzzo non armato

IMPIANTO REFRIGERANTE

Capacità vasca raccolta liquido refrigerante	dm ³	200
--	-----------------	-----

Refrigerazione attraverso il mandrino

Tipo pompa		centrifuga
Portata max		4
Pressione max	dm ³ /min	4
	bar	25

Refrigerazione utensile

Tipo pompa		centrifuga
Portata max		4
Pressione max	m ³ /h	4
Potenza motore pompa	bar	25
	Kw	0.9

Lavaggio pezzo

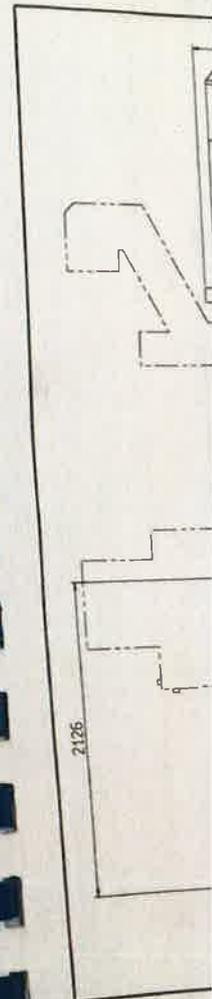
Tipo pompa		centrifuga
Portata max		4
Pressione max	dm ³ /min	4
Potenza motore pompa	bar	25
	Kw	0.9

Lavaggio basamento

Tipo pompa		centrifuga
Portata max		4
Pressione max	dm ³ /min	4
Potenza motore pompa	bar	25
	Kw	0.9

1.2.3. Dimens

Dimens



1.2.2. Caratteristiche tecniche generali .
CAMPO DI LAVORO - ASSI LINEARI

Asse X (longitudinale)	mm	450
Asse Y (trasversale)	mm	300
Asse Z (verticale)	mm	400

CARATTERISTICHE - ASSI LINEARI

Avanzamento in lavoro X,Y,Z	mm/1'	10000
Avanzamento in rapido X,Y,Z	mm/1'	30000
Spinta di lavoro S1,X,Y	N	2000
Spinta di lavoro S1,Z	N	3300

PRECISIONE - ASSI LINEARI

Precisione di posizionamento unidirezionale X,Y,Z	µm	±5
Ripetibilità unidirezionale X,Y,Z	µm	±1.5
Errore medio di inversione	µm	3

(Secondo norme ISO-DIS 10791/.....)

I valori riportati sono stati ottenuti in una stanza a temperatura ambiente di $22^{\circ} \pm 1^{\circ}$ con la macchina installata come riportato su schema di fondazione.

PALLET

Dimensioni	mm	400 x 300
Numero cave		2
Larghezza cave	mm	14
Interasse cave	mm	80
Portata max tavola	Kg	100
Foro centrale	mm	Ø 50 H6
Tempo cambio pallet	sec	9

MANDRINO

Cono Din 69871		ISO 30
Potenza motore mandrino (30 min)	Kw	5.0
Potenza continuativa (S1)	Kw	3.7
Velocità di rotazione	1/min	50+10000
Sistema di misura		Indiretta