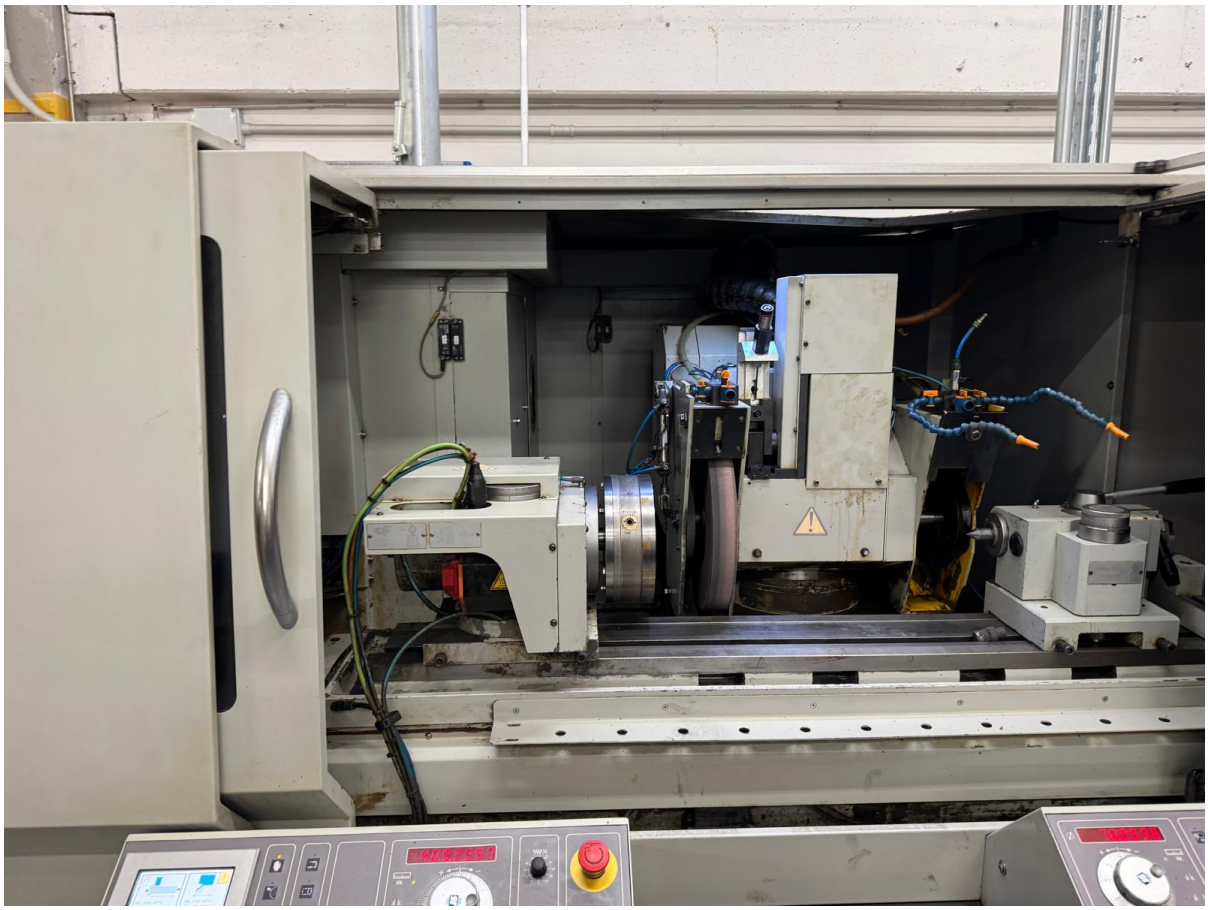
JONES & SHIPMAN SUPREMA 1000



Tipo: Rettifica cilindrica Cilindrica CNC
Brand: JONES & SHIPMAN
Modello: SUPREMA 1000
Anno: 2015
C.N.C: FANUC
Specifiche:

Con asse B manuale

GMV Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Paglia, 9 - 24050 Zanica (BG) IT - Tel. +39 035 591673 - Fax +39 035 593245
P.IVA e C.F. 03535620169 - www.gmvmacchine.it - info@gmvitalia.it

Macchine Utensili S.r.l.

Informazioni tecniche

CAPACITA'

Distanza fra i centri: 1000 mm
Altezza centri: 160 mm
Diamentro max rettificabile: 300 mm

PROPRIETÀ SPECIFICHE

Testa portamola (asse X)

Avanzamento totale 260 mm

Velocità massima 6 m/min

Incremento minimo programmabile 0,001 mm

Testa portamola (asse E) :

Mola: 457x50x203.2 mm

Velocità mandrino 2174 rpm- motore 7.5 kw

Testa portamola M :Limiti di rotazione oraria/antioraria 190°/45°

Avanzamento totale 260 mm

Velocità max. 6 m/min

Mole esterne:

Mola sinistra 350x50x127 mm

Mola destra 300x25x127 mm

Tavola ASSE Z

Lung max di corsa 1150 mm,

Lung max rettificata 1000 mm

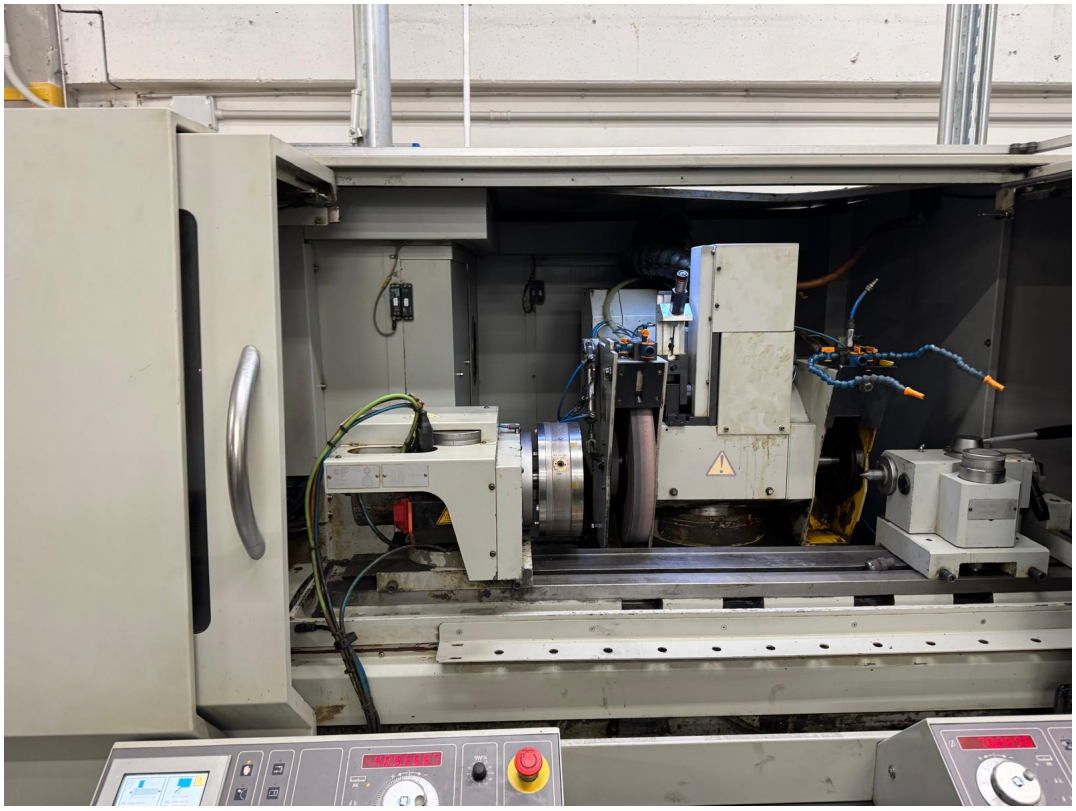
Testa portapezzo: Velocità variabile 1-660 rpm, Peso tra le punte 100 kg

Contropunta 3 MT

GMV Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Paglia, 9 - 24050 Zanica (BG) IT - Tel. +39 035 591673 - Fax +39 035 593245
P.IVA e C.F. 03535620169 - www.gmvmacchine.it - info@gmvitalia.it

Macchine Utensili S.r.l.

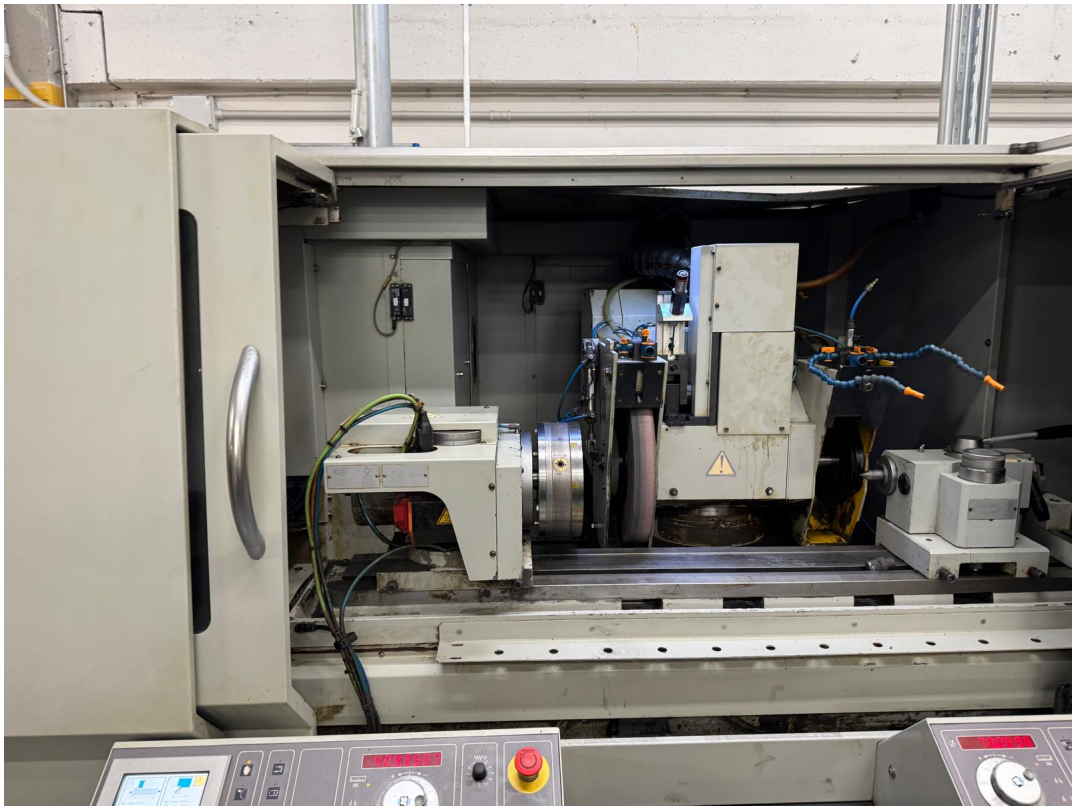




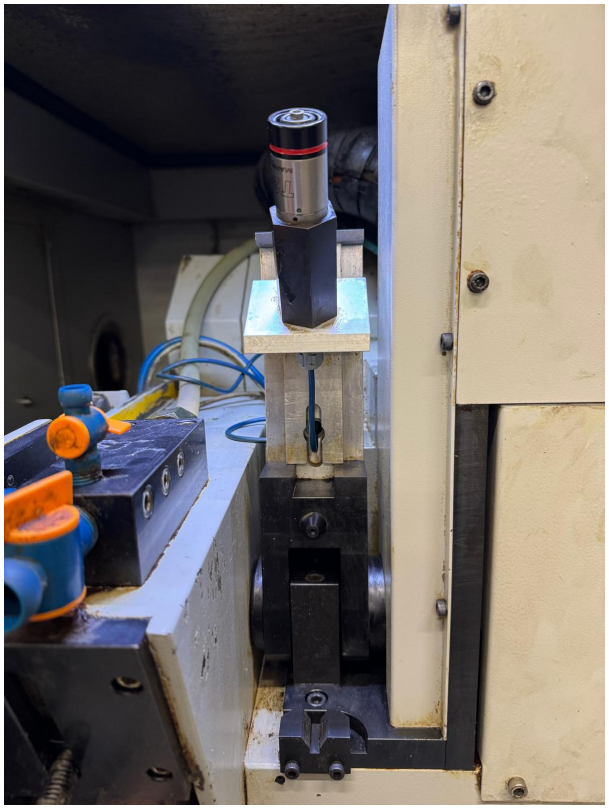
GMV Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Paglia, 9 - 24050 Zanica (BG) IT - Tel. +39 035 591673 - Fax +39 035 593245
P.IVA e C.F. 03535620169 - www.gmvmacchine.it - info@gmvitalia.it

Macchine Utensili S.r.l.



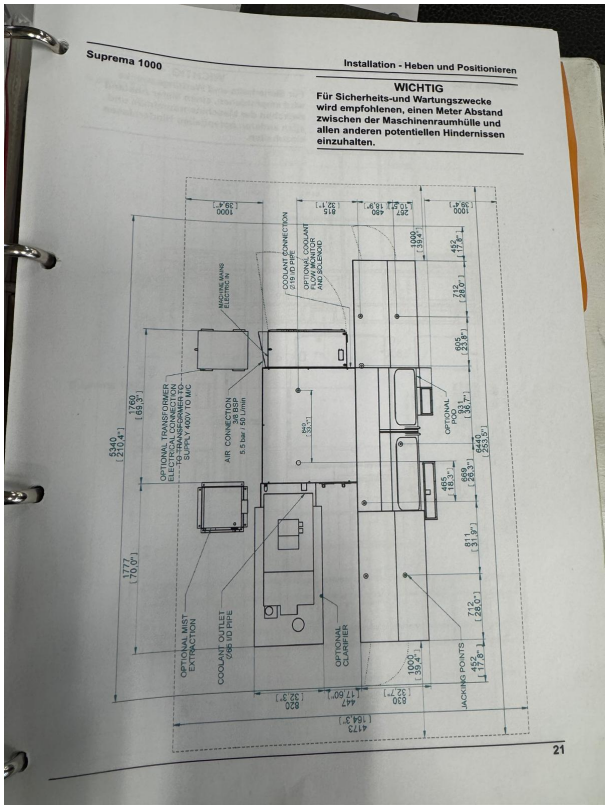


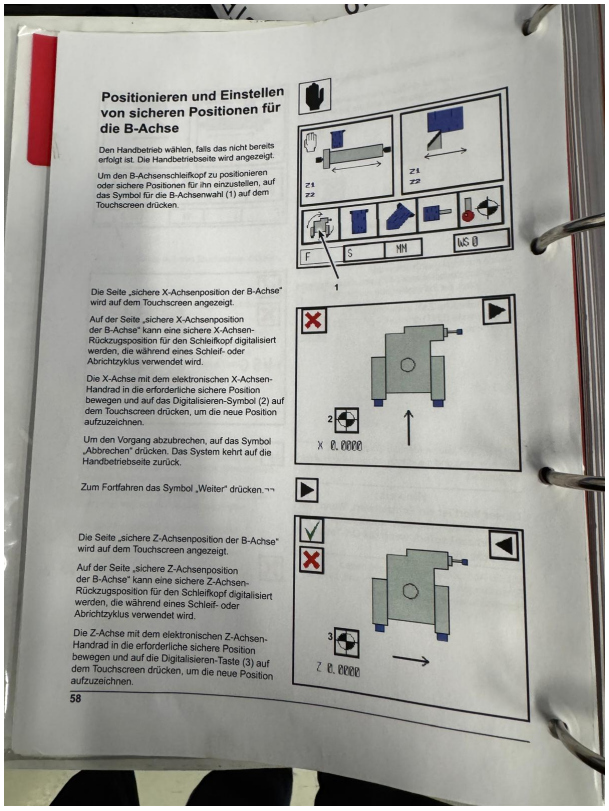
GMV Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Paglia, 9 - 24050 Zanica (BG) IT - Tel. +39 035 591673 - Fax +39 035 593245
P.IVA e C.F. 03535620169 - www.gmvmacchine.it - info@gmvitalia.it

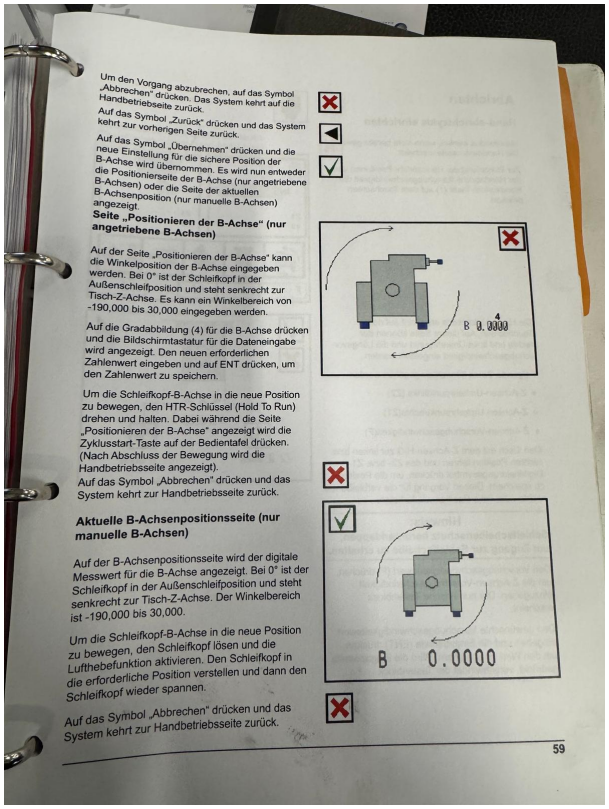




GMV Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Paglia, 9 - 24050 Zanica (BG) IT - Tel. +39 035 591673 - Fax +39 035 593245
P.IVA e C.F. 03535620169 - www.gmvmacchine.it - info@gmvitalia.it


Suprema 1000
Installation - Heben und Positionieren
WICHTIG
Für Sicherheits-und Wartungszwecke wird empfohlenen, einen Meter Abstand zwischen der Maschinenraumhülle und allen anderen potentiellen Hindernissen einzuhalten.
COOLANT CONNECTION Ø19 ID PIPE
OPTIONAL COOLANT PUMP MOTOR AND SOLENOID
BRACKING MAIN ELECTRICAL
OPTIONAL TRANSFORMER LOCATION CONNECTION TO TRANSFORMER TO SUPPLY 460V TO IMC
AIR CONNECTION 3/8 BSP 5.5 bar 50 l/min
OPTIONAL MIST EXTRACTION
COOLANT OUTLET Ø90 ID PIPE
OPTIONAL CLARIFIER
JACKING POINTS
21


Positionieren und Einstellen von sicheren Positionen für die B-Achse
Den Handbetrieb wählen, falls das nicht bereits erfolgt ist. Die Handbetriebseite wird angezeigt.
Um den B-Achsenschleifkopf zu positionieren oder sichere Positionen für ihn einzustellen, auf das Symbol für die B-Achsenwahl (1) auf dem Touchscreen drücken.
Die Seite „sichere X-Achsenposition der B-Achse" wird auf dem Touchscreen angezeigt.
Auf der Seite „sichere X-Achsenposition der B-Achse" kann eine sichere X-Achsen-Rückzugsposition für den Schleifkopf digitalisiert werden, die während eines Schleif- oder Abrichtzyklus verwendet wird.
Die X-Achse mit dem elektronischen X-Achsen-Handrad in die erforderliche sichere Position bewegen und auf das Digitalisieren-Symbol (2) auf dem Touchscreen drücken, um die neue Position aufzuzeichnen.
Um den Vorgang abzubrechen, auf das Symbol „Abbrechen" drücken. Das System kehrt auf die Handbetriebseite zurück.
Zum Fortfahren das Symbol „Weiter" drücken.
Die Seite „sichere Z-Achsenposition der B-Achse" wird auf dem Touchscreen angezeigt.
Auf der Seite „sichere Z-Achsenposition der B-Achse" kann eine sichere Z-Achsen-Rückzugsposition für den Schleifkopf digitalisiert werden, die während eines Schleif- oder Abrichtzyklus verwendet wird.
Die Z-Achse mit dem elektronischen Z-Achsen-Handrad in die erforderliche sichere Position bewegen und auf die Digitalisieren-Taste (3) auf dem Touchscreen drücken, um die neue Position aufzuzeichnen.
58



Um den Vorgang abzubrechen, auf das Symbol „Abbrechen" drücken. Das System kehrt auf die Handbetriebseite zurück.
Auf das Symbol „Zurück" drücken und das System kehrt zur vorherigen Seite zurück.
Auf das Symbol „Übernehmen" drücken und die neue Einstellung für die sichere Position der B-Achse wird übernommen. Es wird nun entweder die Positionierseite der B-Achse (nur angetriebene B-Achsen) oder die Seite der aktuellen B-Achsenposition (nur manuelle B-Achsen) angezeigt.

Seite „Positionieren der B-Achse" (nur angetriebene B-Achsen)

Auf der Seite „Positionieren der B-Achse" kann die Winkelposition der B-Achse eingegeben werden. Bei 0° ist der Schleifkopf in der Außenschleifposition und steht senkrecht zur Tisch-Z-Achse. Es kann ein Winkelbereich von -190,000 bis 30,000 eingegeben werden.

Auf die Gradabbildung (4) für die B-Achse drücken und die Bildschirmtastatur für die Dateneingabe wird angezeigt. Den neuen erforderlichen Zahlenwert eingeben und auf ENT drücken, um den Zahlenwert zu speichern.

Um die Schleifkopf-B-Achse in die neue Position zu bewegen, den HTR-Schlüssel (Hold To Run) drehen und halten. Dabei während die Seite „Positionieren der B-Achse" angezeigt wird die Zyklusstart-Taste auf der Bedientafel drücken. (Nach Abschluss der Bewegung wird die Handbetriebsseite angezeigt).
Auf das Symbol „Abbrechen" drücken und das System kehrt zur Handbetriebsseite zurück.

Aktuelle B-Achsenpositionsseite (nur manuelle B-Achsen)

Auf der B-Achsenpositionsseite wird der digitale Messwert für die B-Achse angezeigt. Bei 0° ist der Schleifkopf in der Außenschleifposition und steht senkrecht zur Tisch-Z-Achse. Der Winkelbereich ist -190,000 bis 30,000.

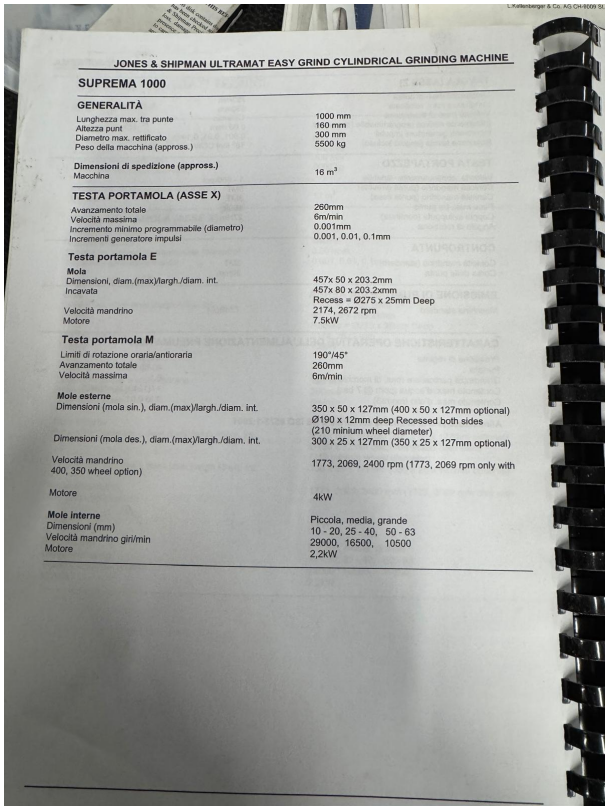
Um die Schleifkopf-B-Achse in die neue Position zu bewegen, den Schleifkopf lösen und die Lufthebefunktion aktivieren. Den Schleifkopf in die erforderliche Position verstellen und dann den Schleifkopf wieder spannen.

Auf das Symbol „Abbrechen" drücken und das System kehrt zur Handbetriebsseite zurück.

B 0.0000

B 0.0000

59



JONES & SHIPMAN ULTRAMAT EASY GRIND CYLINDRICAL GRINDING MACHINE

SUPREMA 1000

GENERALITÀ

Lunghezza max. tra punte	1000 mm
Altezza punt	160 mm
Diametro max. rettificato	300 mm
Peso della macchina (appross.)	5500 kg
Dimensioni di spedizione (appross.)	
Macchina	16 m^3

TESTA PORTAMOLA (ASSE X)

Avanzamento totale	260mm
Velocità massima	6m/min
Incremento minimo programmabile (diametro)	0.001mm
Incrementi generatore impulsi	0.001, 0.01, 0.1mm

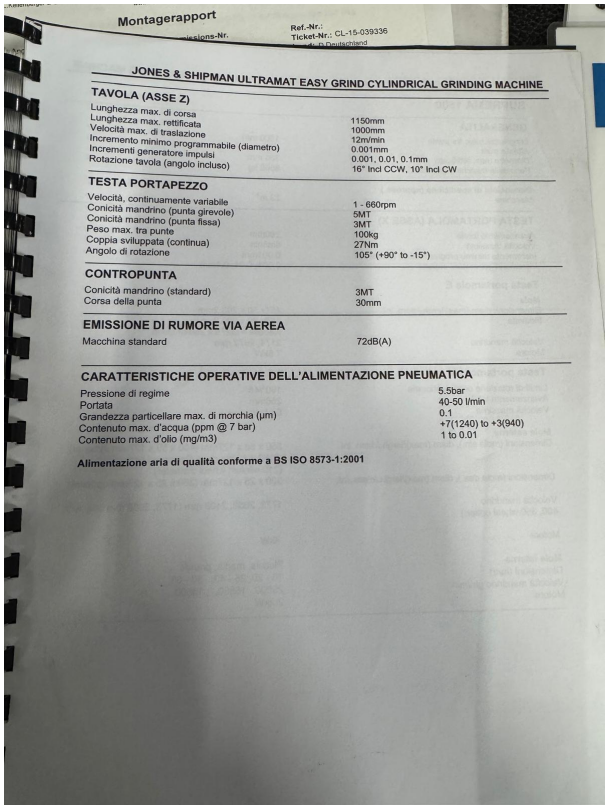
Testa portamola E

Mola	
Dimensioni, diam.(max)/largh./diam. int.	457x 50 x 203.2mm
Incavata	457x 80 x 203.2xmm Recess = Ø275 x 25mm Deep
Velocità mandrino	2174, 2672 rpm
Motore	7.5kW

Testa portamola M

Limiti di rotazione oraria/antioraria	190°/45°
Avanzamento totale	260mm
Velocità massima	6m/min
Mole esterne	
Dimensioni (mola sin.), diam.(max)/largh./diam. int.	350 x 50 x 127mm (400 x 50 x 127mm optional) Ø190 x 12mm deep Recessed both sides (210 minium wheel diameter)
Dimensioni (mola des.), diam.(max)/largh./diam. int.	300 x 25 x 127mm (350 x 25 x 127mm optional)
Velocità mandrino 400, 350 wheel option)	1773, 2069, 2400 rpm (1773, 2069 rpm only with
Motore	4kW
Mole interne	
Dimensioni (mm)	Piccola, media, grande
Velocità mandrino giri/min	10 - 20, 25 - 40, 50 - 63
Motore	29000, 16500, 10500 2,2kW

GMV Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Paglia, 9 - 24050 Zanica (BG) IT - Tel. +39 035 591673 - Fax +39 035 593245
P.IVA e C.F. 03535620169 - www.gmvmacchine.it - info@gmvitalia.it



Montagerapport

Ref.-Nr.:
Ticket-Nr.: CL-15-039336

JONES & SHIPMAN ULTRAMAT EASY GRIND CYLINDRICAL GRINDING MACHINE

TAVOLA (ASSE Z)

Lunghezza max. di corsa	1150mm
Lunghezza max. rettificata	1000mm
Velocità max. di traslazione	12m/min
Incremento minimo programmabile (diametro)	0.001mm
Incrementi generatore impulsi	0.001, 0.01, 0.1mm
Rotazione tavola (angolo incluso)	16° Incl CCW, 10° Incl CW

TESTA PORTAPEZZO

Velocità, continuamente variabile	1 - 660rpm
Conicità mandrino (punta girevole)	5MT
Conicità mandrino (punta fissa)	3MT
Peso max. tra punte	100kg
Coppia sviluppata (continua)	27Nm
Angolo di rotazione	105° (+90° to -15°)

CONTROPUNTA

Conicità mandrino (standard)	3MT
Corsa della punta	30mm

EMISSIONE DI RUMORE VIA AEREA

Macchina standard	72dB(A)

CARATTERISTICHE OPERATIVE DELL'ALIMENTAZIONE PNEUMATICA

Pressione di regime	5.5bar
Portata	40-50 l/min
Grandezza particellare max. di morchia (µm)	0.1
Contenuto max. d'acqua (ppm @ 7 bar)	+7(1240) to +3(940)
Contenuto max. d'olio (mg/m3)	1 to 0.01

Alimentazione aria di qualità conforme a BS ISO 8573-1:2001

GMV Macchine Utensili s.r.l.
Via G. Paglia, 9 - 24050 Zanica (BG) IT - Tel. +39 035 591673 - Fax +39 035 593245
P.IVA e C.F. 03535620169 - www.gmvmacchine.it - info@gmvitalia.it